КРУГЛЫЙ СТОЛ: **МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ**

НА ВОПРОСЫ ОТВЕЧАЛИ:
С.Л. Беломытцева, заместитель директора по развитию продаж покрытий для дорожной разметки, порошковых покрытий, ООО «Хелиос РУС»;
В.А. Гуляренко, генеральный директор, ООО «АктивЛайн»;
А.С. Жохова, заместитель начальника управления продаж ИЛКМ, АО «Русские краски»;
В.П. Коржавина, заместитель начальника цеха по технологии, ФКП «Пермский пороховой завод»;
В.Ю. Куприн, начальник отдела продаж, ООО «ПРИМАТЕК»;
О.В. Преснякова, директор, ООО «Ольвик»;
В.Н. Свежинский, генеральный директор, ООО ЦИТИ «Дорконтроль».

Какие материалы для дорожной разметки предлагает на российском рынке ваша компания? Предлагаете ли вы материалы и изделия специального назначения (для тактильной разметки, велосипедных дорожек, гоночных трасс)?

С.Л. Беломытцева (ООО «Хелиос РУС») — В Helios Group, которая разрабатывает и производит лакокрасочные покрытия промышленного назначения, входит более 30 компаний из 18 стран мира, общее число работающих в этой компании составляет более 2000 человек. Продукция компаний Helios Group поставляется более чем 15000 клиентов в 60 странах по всему миру. В России мы представляем наши самые известные и наиболее распространенные программы, например авторемонтные покрытия и покрытия для автомобильной промышленности, покрытия для металлической и деревообрабатывающей промышленности. Также в список наших производственных программ включены и покрытия для горизонтальной дорожной разметки. Helios Group предлагает высококачественные материалы для дорожной разметки различных брендов, произведенные в России на «Одинцовском лакокрасочном заводе», входящем в состав Helios Group, и произведенные в Словении.
В ассортимент предлагаемых нами материалов входят:
— Краски для дорожной разметки (марки: Cleanosol и «Сигнодор М»)
— Холодные пластики:
Signodur G: Исключительно прочный материал — холодный пластик без содержания растворителей для дорожной разметки толщиной покрытия не более 7 мм. Это двухкомпонентный холодный пластик, предназначенный для ручной и машинной разметки дорог, для нанесения пешеходных переходов, стрелок, стоп-линий и других разметочных знаков.
SIGNODUR KSP системы 98:2 и 1:1 — двухкомпонентный холодный пластик для разметки распылением (0,3-1,2 мм). Покрытия данного вида материалов отличаются коротким временем отверждения, долговечностью и отличными разметочными свойствами.
SIGNODUR STRUKTURAL (SIGNODUR СТРУКТУРАЛ) — это двухкомпонентный холодный профилированный пластик, обладающий хорошими физико-химическими свойствами и простой в применении. Исключительно прочный материал, короткое время отверждения, высокая стойкость к истиранию разметочного покрытия, преимущественно подходит для машинного нанесения различными техниками. С помощью данного материала можно изготавливать различные структуры поверхностей, обеспечивающие более безопасное движение со звуковым предостережением и значительно лучшую видимость в дождливую погоду. Все материалы могут использоваться для тактильной разметки, велосипедных дорожек, гоночных трасс.

В.А. Гуляренко (ООО «АктивЛайн») — Начиная с 1994 г. наша организация специализируется на поставках дорожных разметочных материалов и технологий лучших европейских производителей. На сегодняшний день основным производителем поставляемой нами продукции является французский завод SAR, выпускающий широкую номенклатуру традиционных разметочных материалов:
• краски;
• холодные пластики;
• термопластики.
В широком ассортименте предлагаемой продукции присутствуют и сертифицированные материалы специального назначения, предназначенные для производства работ по нанесению разметки для:
• гоночных трасс (в частности, «Формула 1»);
• взлетно-посадочных полос аэродромов.
Кроме того, мы предлагаем специальные цветные материалы, применяемые для покрытия:
• велосипедных дорожек;
• дорожных участков с повышенным противоскольжением;
• декоративных дорожных и придорожных зон.

А.С. Жохова (АО «Русские краски») — Лакокрасочное производство компании «Русские краски» основано в 1838 г. и на сегодняшний день входит в первую тройку российских предприятий лакокрасочной промышленности, являясь ведущим разработчиком новых высокотехнологичных материалов. Компания выпускает более 150 видов продукции, включая конвеерные, строительные, индустриальные и авторемонтные ЛКМ.
В товарном портфеле АО «Русские краски» — целый комплекс широко известных и признанных на рынке материалов для нанесения горизонтальной дорожной разметки с повышенной износостойкостью на автомобильных дорогах общего пользования с интенсивным движением по асфальтобетонным и цементобетонным покрытиям, для нанесения маркировочных покрытий на территории аэродромов, а также для окраски промышленных бетонных полов:
— Эмали «Линия» и «Линия-М»;
— Эмаль «Линия-Аэро» для разметки аэродромов;
— Холодный двухкомпонентный пластик и спрей-пластик «Линия «Cold Plastic»;
— Термопластик «Линия».
Все материалы обладают стойкостью к высоким и низким температурам, устойчивы к старению и погодным воздействиям, имеют высокий коэффициент отражения света.
Все материалы «Линия» соответствуют требованиям ГОСТ.
Кроме того, для удобства наших клиентов и заказчиков мы осуществляем поставки сопутствующих материалов, таких как разбавители и микростеклошарики.

В.П. Коржавина (ФКП «Пермский пороховой завод») — Наше предприятие уже более 55 лет выпускает широкий ассортимент лакокрасочных материалов, одним из основных направлений являются лакокрасочные материалы для дорожной разметки:
1. Краска для дорожной разметки АК-539 (ТУ 6-27-311-2003) производится на основе связующего собствен-

ПЕРМСКИЙ
ПОРОХОВОЙ ЗАВОД

Краска АК-539 для разметки автомобильных дорог ТУ 6–27–311–2003

Предназначена для разметки автодорог с усовершенствованным асфальтобетонным покрытием.

Краска прошла добровольную сертификацию в системе органов ГОССТАНДАРТА России и рекомендована Росавтодором для использования на федеральных дорогах.

Термопластик для разметки автомобильных дорог ГОСТ 32830-2014, ТУ 2030-234-07507802-2016

Предназначен для профессионального нанесения горизонтальной разметки автодорог с интенсивным движением и высокой транспортной нагрузкой, а также пешеходных переходов.

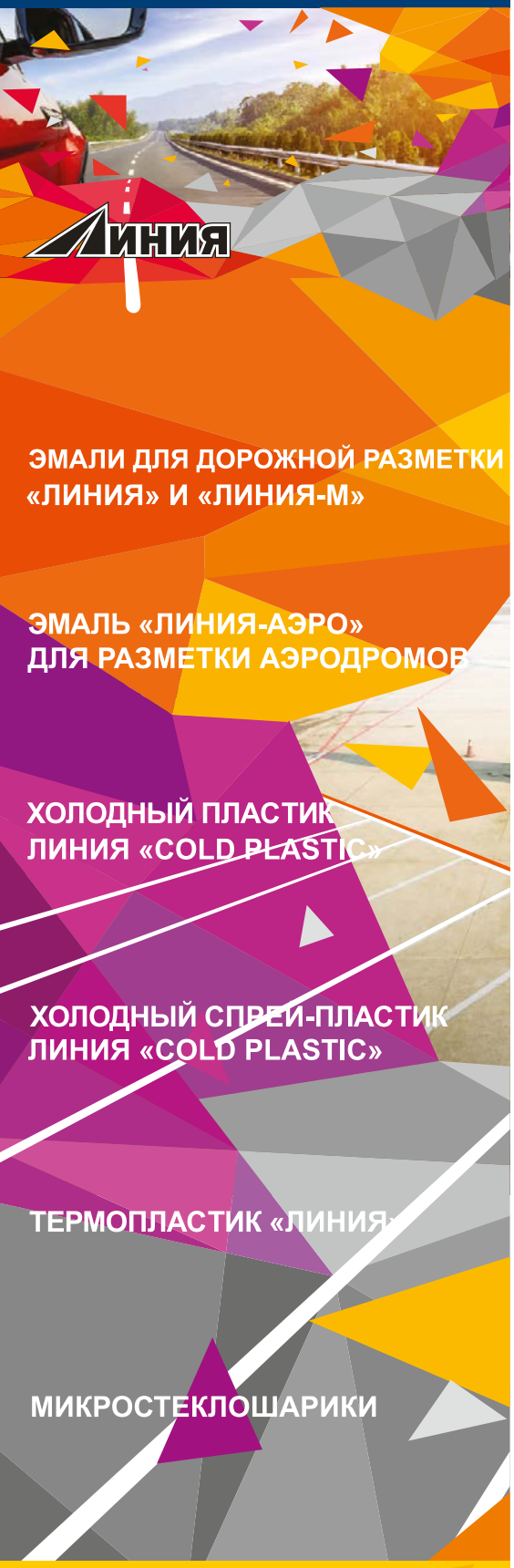
Разметка термопластиком хорошо зарекомендовала себя при использовании на дорогах большинства мегаполисов РФ.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ СЕРТИФИКАТ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА ПО ГОСТ ISO 9001–2011

ФКП «Пермский пороховой завод».
614113, Россия, г. Пермь, ул. Гальперина,11
(342) 250–17–69, 250–18–25
e-mail: market-ppz@yandex.ru
www.fkpppz.ru

РУССКИЕ КРАСКИ
ИНДУСТРИАЛЬНОЕ БИЗНЕС-НАПРАВЛЕНИЕ

«РУССКИЕ КРАСКИ»
ПРЕДСТАВЛЯЮТ
КОМПЛЕКС МАТЕРИАЛОВ
«ЛИНИЯ»
ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДОРОГ
И АЭРОДРОМОВ



АО «РУССКИЕ КРАСКИ»
ЯРОСЛАВЛЬ,
УЛ.Б.ФЕДОРОВСКАЯ, 96

RK-INDUSTRIAL.RU

УПРАВЛЕНИЕ ПРОДАЖ:
+7 (4852) 492-734, 491-363
ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ:
+7 (4852) 450-966, 492-633

ного производства. Краска прошла добровольную сертификацию в системе органов Госстандарта России (сертификат соответствия №РОСС RU.АЮ64.Н07870), соответствует требованиям ГОСТ Р 51256-2011, ГОСТ Р 52575-2006). Имеет положительные заключения по испытаниям в специализированных лабораториях. Выпускается трех цветов — белого и желтого, черного (по заявке — может быть изготовлена других цветов).
2. Термопластик (ТУ-2030-234-07-50-78-02-2016). Разметка термопластиком хорошо зарекомендовала себя при использовании на дорогах большинства мегаполисов РФ. Обладает высокой функциональной долговечностью, высокой стойкостью к истиранию, стойкостью к воде, химическим реагентам и резким температурным перепадам. Краски для разметки автомобильных дорог производства ФКП «Пермский пороховой завод» хорошо зарекомендовали себя на автодорогах с интенсивным движением и высокой транспортной нагрузкой, на пешеходных переходах. Являются дипломантами программ «100 лучших товаров России» и «Российское качество».

В.Ю. Куприн (ООО «ПРИМАТЕК»)
– Компания PRIMATEK — ведущий производитель, разработчик и поставщик индустриальных и декоративных лакокрасочных материалов в России. Уже более 15 лет является передовым российским разработчиком и производителем высококачественных порошковых и жидких индустриальных лакокрасочных материалов, благодаря успешному опыту партнерства с лучшими зарубежными компаниями — производителями ЛКМ из Австрии, Италии, Голландии, Кореи. Основное производство находится в Гатчине. Это один из самых оснащенных производственных комплексов в России общей площадью 11,5 тыс. м^2, включает 14 технологических линий общей мощностью более 20000 тонн ЛКМ в год. Оборудование ведущих мировых производителей позволяет добиться высокой степени автоматизации и абсолютной точности соблюдения рецептур и параметров производственного процесса, тем самым гарантируя стабильность качества покрытий.
ООО «ПРИМАТЕК» имеет в ассортименте широкую линейку материалов для дорожной разметки. В качестве приоритетных направлений нашей компании можно выделить производство холодных пластиков PrimaPlast-C и высокоизностойких эмалей PrimaRoad AK-511.

Что позволяет вашим материалам обеспечивать качество и функциональную долговечность дорожной разметки на каждом этапе жизненного цикла?

С.Л. Беломытцева (ООО «Хелиос РУС»)
— Материалы «Хелиос» изготовлены по специально подобранным рецептурам, разработанным в Европе (Словения и Австрия), на основе высококачественного европейского сырья. Подбор сырья и постоянный контроль на всех этапах производства — залог качества материалов и долговечности дорожной разметки.
Отдел развития холдинга следит за мировыми разработками и современными тенденциями, постоянно совершенствует рецептуры для улучшения качества и обеспечения безопасности дорожного движения, долговечности и надежности материалов для дорожной разметки.
Материалы «Хелиос» соответствуют требованиям европейского и глобального законодательства о внедрении чистых и экологически безопасных технологий, а материалы для дорожной разметки имеют сертификацию независимых европейских автодорожных институтов.

В.А. Гуляренко (ООО «АктивЛайн»)
— В первую очередь следует выделить оригинальные рецептуры изготовления разметочных материалов, которые в большинстве случаев разрабатываются с учетом климатических особенностей регионов их возможного применения. Соблюдение разработанных рецептур достигается благодаря использованию на заводе современного технологического автоматизированного оборудования. Процесс производства осуществляется и строго контролируется с использованием компьютерных технологий.
Основополагающее значение при производстве материалов имеет качество используемых компонентов, для чего проводится их строгий входной контроль по всем необходимым показателям. Готовая продукция также строго контролируется. Качество разметочных материалов в процессе их разработки и последующего применения проверяется и подтверждается регулярными лабораторными и полевыми испытаниями.

А.С. Жохова (АО «Русские краски») — Компания «Русские краски» располагает собственной научно-исследовательской базой, что позволяет разрабатывать и совершенствовать продукцию согласно тенденциям на рынке.
На «Русских красках» сертифицирована и успешно функционирует Интегрированная система менеджмента (ИСМ), соответствующая четырем международным стандартам применительно к разработке, производству и реализации продукции.
Эмали «Линия» успешно прошли контрольно-полевые испытания в 2099, 2011, 2013 и 2015 гг., которые проводил НПЦ «М Дорконтроль» по заказу Росавтодора, соответствуют требованиям ГОСТ Р

52575-2006 и ГОСТ 32830-2014.
Эмаль «Линия-Аэро» включена в Перечень материалов, предназначенных для эксплуатационного содержания и текущего ремонта аэродромов ФАВТ.
Если говорить о качественных характеристиках материалов «Линия», то высокие физико-механические и декоративные свойства обеспечиваются за счет использования высококачественного сырья и функциональных добавок, постоянной доработки существующих рецептур с учетом последних требований ГОСТ и наших клиентов, строгого соблюдения технологии производства, а также контроля качества материалов на всех этапах производства.

В.П. Коржавина (ФКП «Пермский пороховой завод») — Краска изготавливается на основе акриловых сополимеров собственного производства, что позволяет на стадии синтеза обеспечивать свойства пленкообразующего под требования заказчика. В том числе изготавливать краску с использованием смеси сополимеров с разной температурой стеклования, что обеспечивает переход через «0» без снижения физико-механических характеристик горизонтальной дорожной разметки.

В.Ю. Куприн (ООО «ПРИМАТЕК») — Применение качественного сырья ведущих российских и зарубежных производителей в совокупности с технологичным предприятием полного цикла позволило добиться стабильно высоких качественных характеристик выпускаемой продукции. Также на базе ООО «ПРИМАТЕК» проводятся обучающие семинары и брифинги, рассчитанные на тесное взаимодействие разработчиков с клиентом. Данные мероприятия позволяют делиться опытом по использованию материалов нашего производства, учитывая особенности каждого конкретного заказчика, что положительно сказывается на качестве производимых работ по нанесению дорожной разметки.

О.В. Преснякова (ООО «Ольвик») — Наши клиенты отмечают очень важную особенность дорожной разметочной краски АК-593 «Индпол» — это стабильность технических характеристик: вязкость, время высыхания, массовая доля нелетучих веществ, адгезия, степень перетира. Одна партия не отличается от другой. И что самое главное — за все время производства не было ни одного случая выпадения в осадок (не размешиваемый). Гарантированный срок сохранности краски — 12 месяцев. И после него не было зафиксировано подобных явлений. Важными условиями являются применение собственного сополимера — связующего, который производится в единой производственной цепочке с краской, и соответствующий контроль. Коллектив лаборатории (опыт сотрудников сформировался с 1996 года) позволяет нашим материалам обеспечивать качество и функциональную долговечность дорожной разметки на всех этапах жизненного цикла.

Каковы, по вашему мнению, основные причины дефектов разметки, определяемые при проведении приемочного контроля?

С.Л. Беломытцева (ООО «Хелиос РУС») — Дефектов горизонтальной дорожной разметки достаточно много, причин, по которым они образуются на лакокрасочном покрытии, еще больше, и они весьма индивидуальны для каждого отдельного случая. Основными причинами их образования являются несоблюдения правил и норм технологического процесса нанесения дорожной разметки на различных стадиях и после нанесения.
Часто дефект покрытия возникает при движении транспорта по нанесенным линиям дорожной разметки во время их формирования — получается размазанная колесами автомобиля разметка, которая как будто бы «поплыла». Конечно, этот дефект не связан с производством самого лакокрасочного материала, но для того, чтобы минимизировать данную проблему, мы стараемся сократить время сушки покрытия, разрабатывая продукты с коротким сроком отверждения.

В.А. Гуляренко (ООО «АктивЛайн») — Одной из главных причин дефектов дорожной разметки является ненадлежащее качество применяемых разметочных материалов. По понятным причинам потребитель пытается приобрести товар по более низкой стоимости, однако зачастую сиюминутная экономия оборачивается последующими проблемами с дефектами нанесенной разметки, которые придется устранять в период гарантийного срока. При этом последующие затраты по восстановлению разметки, как правило, превосходят изначальную экономию при закупке материалов невысокого качества. Вне всякого сомнения, большое значение имеют и возможные имиджевые потери перед заказчиком.
К следующей причине я бы отнес нарушение технологических режимов нанесения разметочных материалов (температура материала, толщина наносимого слоя, неравномерность смешения компонентов и др.), а также несоблюдение рекомендаций по их применению. Для качественного нанесения дорожной разметки мы поставляем на отечественный рынок современное высокотехнологичное

PRiMATEK
coating innovation

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ:

ИЗНОСОСТОЙКАЯ ЭМАЛЬ PRIMAROAD AK-511
ХОЛОДНЫЙ ПЛАСТИК PRIMAPLAST-C
НОВИНКА! ТЕРМОПЛАСТИК PRIMAPLAST-H

- ЭКОНОМИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
- СООТВЕТСТВИЕ ГОСТ
- ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ
- ПЕРСОНАЛЬНЫЙ ПОДХОД К КЛИЕНТУ
- КОРОТКИЙ СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ПОСТАВОК

188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45, корп. 3
www.primatek.ru
industrial@primatek.ru

оборудование фирмы WINTER GRÜN Markiertechnologie (Германия). Предлагаемое оборудование позволяет наносить разметку всеми применяемыми сегодня материалами и технологиями. При этом помимо оборудования для каждого конкретного материала предлагаются и машины с комбинированными вариантами нанесения дорожной разметки. Кроме того, мы поставляем разметочные машины с разъемной рамой, благодаря чему, используя один ходовой модуль, можно легко и быстро менять технологические модули для нанесения разметки различными материалами.

Другой важной причиной ненадлежащего качества разметки является производство работ с несоблюдением необходимых погодно-климатических параметров (температура, влажность воздуха и дорожного покрытия). В основном это происходит из-за сжатых сроков проведения работ, а также непростых климатических условий. Кроме того, нанесение разметки зачастую проводится на неподготовленную, в том числе загрязненную дорожную поверхность.

Для решения вышеобозначенных проблем представляется перспективным применение предлагаемого нашей компанией новейшего оборудования фирмы Applied Turbine Technologies (Дания) для подготовки дорожной поверхности к нанесению разметки и проведению других дорожных работ. Используемая воздушно-турбинная технология обеспечивает одновременную эффективную очистку, просушку и подогрев дорожной поверхности. Специально разработанная микротурбина промышленного назначения позволяет создавать направленный воздушный поток со скоростью 300 м/с и температурой 350–550°С. Важно отметить, что при этой температуре битумная основа асфальто-дорожного покрытия не разрушается. Скорость просушки составляет 1-5 км/час в зависимости от состояния дорожного покрытия, погодных условий и ширины сопла. Сушильное оборудование оснащено современными мобильными электронными элементами, обеспечивающими дистанционный контроль его работы. Предлагаемое оборудование может использоваться как вручную, так и монтироваться к тягачу или разметочной машине.

Первый положительный опыт применения сушильного оборудования в России был получен на автомобильной дороге М-10 «Россия» при проведении работ по подготовке поверхности для последующего нанесения разметки термо- и холодным пластиками в зимних условиях (снег, наледь, температура окружающей среды до -15°С). Работы проводились в декабре 2016 года.

Надеемся, что широкое применение новой технологии позволит улучшить качество разметки на наших дорогах.

А.С. Жохова (АО «Русские краски») — Причин дефектов разметки действительно много:

1) подготовка технических заданий на закупку материалов: в основном организации берут требования к материалам для разметки из ГОСТ (ГОСТ Р 52575-2006 и ГОСТ 32830-2014), в которых указан широкий диапазон показателей. В данные рамки попадает продукция с совершенно разными качественными характеристиками, как и высшего качества, так и с более низкими качественными характеристиками;

2) отсутствие у заказчика лаборатории, обеспечивающей проверку соблюдения технического задания и требований к ЛКМ согласно ГОСТ и паспортам качества;

3) некачественная подготовка дорожного покрытия перед нанесением ЛКМ;

4) нанесение разметки без учета рекомендаций поставщика, заказчика к разбавлению, расходу, толщине сырой пленки;

5) применение ЛКМ без учета интенсивности движения.

Для решения данных проблем необходимо предусмотреть еще на этапе формирования технического задания к

ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР ПО ПОСТАВКЕ **КАЧЕСТВЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ** И **ЗАЩИТЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ**. Полная техническая поддержка.

ООО **«Хелиос РУС»** Московская область, г.Одинцово | Т: +7 495 594 16 50 |
E: helios@helios-rus.ru | www.helios-rus.ru | Компания Европейского холдинга KANSAI PAINT Group.

СДЕЛАНО РОССИИ HELIOS

госконтракту обоюдную ответственных за качество ЛКМ и нанесение, подготовку поверхности подрядных организаций и производителей ЛКМ, а также осуществлять обучение персонала, обеспечивать входной контроль качества материалов со стороны подрядной организации и непосредственно заказчика.

В.П. Коржавина (ФКП «Пермский пороховой завод») — Состояние асфальтового покрытия при нанесении, качество используемых растворителей.

В.Ю. Куприн (ООО «ПРИМАТЕК») — Основополагающая проблема дефектов разметки при проведении приемочного контроля заключается в несоблюдении технологии нанесения материалов. На то есть ряд причин, и это касается существенных аспектов работы подрядных организаций. Зачастую разметочные компании не соблюдают технологии нанесения материалов умышленно, ради уменьшения расходов и получения дополнительной прибыли. Уменьшается наносимый слой материалов, не проводится соответствующая подготовка поверхности, привлекается неквалифицированный персонал. Также повсеместно мы сталкиваемся с нарушения условий нанесения и несоблюдением наших рекомендаций как разработчика материалов. Для выхода из сложившейся ситуации мы тесно взаимодействуем с подрядными организациями, определяя их потребности и создавая продукт, отвечающий требованиям рынка.

В.Н. Свежинский (ООО ЦИТИ «Дорконтроль») — Как на качество горизонтальной дорожной разметки в частности, так и на продолжительность ее функциональной долговечности влияет комплекс факторов — начиная с составления технического задания, заканчивая особенностями эксплуатации автомобильной дороги, на которой нанесена разметка. Если говорить исключительно про основные дефекты горизонтальной дорожной разметки, выявляемые непосредственно сразу же после ее нанесения, то я бы выделил следующие:

• неудовлетворительное состояние разметочного оборудования (рабочие органы разметочных машин, датчики, трафареты и т.д.);

• нерегулярное проведение настроек разметочного оборудования (при переходе на другие типы линий, изменении расходов материалов и т.д.);

• недостаточный учет условий нанесения — нарушение рекомендаций производителей материалов и изделий при устройстве горизонтальной дорожной разметки.

При более подробном рассмотрении указанных выше причин возникновения брака при нанесении горизонтальной дорожной разметки следует отметить, что неудовлетворительное состояние разметочного оборудования фиксируется, в основном, в начале и конце рабочего сезона. К сожалению, нередки случаи выхода на объект с оборудованием, нуждающимся в проведении технического обслуживания. В настоящее время основные производители машин для дорожной разметки предлагают проведение подобных работ в межсезонье, что является совершенно не лишним. Нерегулярная проверка настроек разметочных машин ведет не только к возникновению нарушений требований технического задания на разметку, но и, порой, к перерасходу материалов и изделий, что далеко не всегда обеспечивает лучшее качество и функциональную долговечность разметки. Ссылки на дефицит времени и другие причины в данном случае не могут являться оправданием. Отсутствие регулярного контроля условий производства работ (погодно-климатические, состояние верхнего слоя покрытия, подлежащего разметке) также неминуемо ведет к браку. При этом необходимо отметить, что большинство разметочных бригад, осуществляющих деятельность на автомобильных дорогах федерального значения, оснащены необходимым комплектом средств измерений, просто по каким-то причинам они не используются.

Нельзя не сказать и про ограждение мест производства работ. В рамках рассматриваемого вопроса непродуманное ограждение наносимой разметки ведет к появлению так называемых «раскатов», которые являются причинами серьезных дефектов горизонтальной дорожной разметки.

Какие вопросы по применению дорожной разметки недостаточно проработаны в нормативно-технических документах?

С.Л. Беломытцева (ООО «Хелиос РУС») — Если мы хотим добиться наивысшего показателя безопасности на дорогах в России, то в рамках подготовки и разработки нормативных документов работа по их совершенствованию должна проходить практически непрерывно. Результаты применения новых материалов, изделий, соответствующих технологий после их успешного испытания в реальных условиях эксплуатации должны быть отражены сначала в методических документах, а затем в национальных стандартах. Считаем, что необходимо особо уделить внимание требованиям к разметке дорог при неблагоприятных погодных условиях (например, в случае ночной дождливой погоды коэффициент световозвращения значительно выше при использовании структурной разметки,

ОЛЬВИК

Нижний Новгород
В 2016 году отметили свой 25-летний юбилей

Стабильно высокое качество технических характеристик (нет отличия одной партии краски от другой, ни одного случая выпадения в осадок)

Дорожные краски, производимые в Нижегородской области:

***АК-593 «Индпол»** (на основе сополимера собственного производства)

***АК-511** (на основе немецкого Дегалана)

ООО «Ольвик»
603101, Нижний Новгород, Молодежный пр., 38, офис 84
8 (831) 290-44-37, 290-44-46
8 (831) 290-49-24
8-903-657-13-00
8-903-041-33-74
olvik1991@yandex.ru
www.olviknn.ru

чем гладкой). С нашей точки зрения, данный вопрос подлежит глубокому анализу, результаты которого должны быть отражены в нормативных документах.

А.С. Жохова (АО «Русские краски») — Компания «Русские краски» активно участвует в семинарах и конференциях по вопросам материалов для дорожной разметки, плотно сотрудничает с ЦИТИ «Дорконтроль», самостоятельно проводит обучающие мероприятия с целью обеспечить качественные материалы для разметки дорог и аэродромов и техническую поддержку заказчиков.
Среди вопросов, требующих внимания со стороны разработчиков нормативно-технических документов, можно отметить:
— методы испытания материалов: например, определение вязкости для быстросохнущих материалов с тиксотропной добавкой. Для таких материалов сложно измерить вязкость через сопло диаметром 4 мм вискозиметра ВЗ-246;
— изучение возможности применения грунтовок перед нанесением дорожной разметки для улучшения адгезии к дорожному покрытию.

В.Ю. Куприн (ООО «ПРИМАТЕК») — При всем расширении нормативно-технической базы за последние годы, надо обратить внимание на основания для проделанной работы, а именно — безопасность людей. Как в случаях сдачи крупных социально значимых проектов дорожной индустрии, так и при мелких региональных приемках необходимо помнить о требованиях безопасного движения не только автотранспорта, но также пешеходов и велосипедистов. Существует ряд «тонких мест» при организации движения пешеходов и обустройстве велосипедных дорожек, на которые сейчас обращают меньше внимания, чем следовало бы. Необходимо повысить требования к устойчивости покрытий на пешеходных переходах и, естественно, в разы увеличить предупредительный характер покрытий для водителей автотранспорта. Безусловно, сделать это возможно с помощью нанесения холодного пластика нашего производства PrimaPlast-C, как для шумовых полос, так и для организованных переходов. При нашем стремлении сравняться в уровне жизни с европейскими соседями, мы неизбежно отстаем в организации велодорожек. Их попросту нет. А если есть, то заметность велодорожки минимальна и безопасность движения по ней сомнительна. Несмотря на развитие базы нормативно-технических документов, как для проверки материалов, так и для последующего контроля качества дорожной разметки, остаются вопросы для доработки и детального обсуждения.

В.Н. Свежинский (ООО ЦИТИ «Дорконтроль») — Благодаря планомерной технической политике Федерального дорожного агентства Министерства транспорта Российской Федерации проводится непрерывное совершенствование как нормативной, так и методической базы. В статье «По каким документам дороги размечать?» (см. стр. 70) достаточно подробно рассмотрен вопрос разработки и введения в действие национальных стандартов Российской Федерации (включая межгосударственные стандарты, введенные в действие в качестве национальных и ГОСТ Р 52289-2004 «Технические средства организации дорожного движения. Правила применения дорожных знаков, разметки, светофоров, дорожных ограждений и направляющих устройств»).
Что касается дальнейшего развития нормативной базы по дорожной разметке в целом, то представляется целесообразной разработка предварительного национального стандарта Российской Федерации по демаркировке дорожной разметки. ■